

MG120

homogénéisateur à haute pression

A propos de la machine

Le MG120 est un homogénéisateur à haute pression qui supporte des pressions allant jusqu'à 400 bars et des capacités allant jusqu'à 42 000 litres/heure. La conception entièrement sanitaire utilise un minimum de pièces et de joints, ce qui le rend adapté au N.E.P. Avec plus de 75 ans d'expérience, chacune de nos machines est conçue pour atteindre le plus haut niveau de performance avec la plus faible consommation d'énergie.



75 ans de savoir-faire
et l'expérience

Le produit en un coup d'œil

- Pressions jusqu'à 400 bars
- Capacités jusqu'à 42 000 l/h
- Accès facile pour l'entretien
- Toutes les pièces sont résistantes à la corrosion
- Les pièces détachées sont disponibles dans le monde entier
- Fiabilité imbattable, faible temps d'arrêt



Caractéristiques techniques

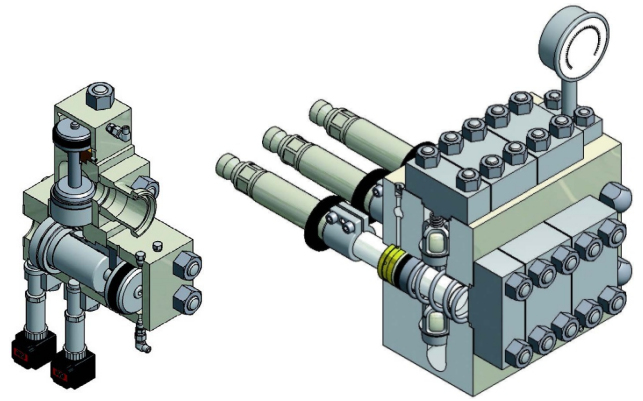
Bloc cylindrique Monopiece de précision en acier inoxydable forgé. Utilisé en standard avec des garnitures de piston à ressort avec refroidissement à l'eau intégré. Les vannes et les sièges sont en Rexalloy. Pour toutes les pièces, d'autres options sont disponibles pour répondre aux exigences spécifiques de votre produit ou de votre processus.

Valve d'homogénéisation Trouvez la valve idéale pour votre produit. Choisissez parmi une variété de conceptions, de matériaux, tels que le Rexalloy, le carbure de tungstène, la céramique ou le revêtement diamant, et nos options à un ou deux étages.

Côté entraînement Notre concept unique permet un fonctionnement silencieux de la machine avec des vitesses d'arbre excentriques faibles. La pompe à huile électrique lubrifie tous les roulements, ce qui permet une variation de capacité de 15 à 100 % à pleine charge. Utilise les crosses pour ajuster les roulements à billes auto-alignés.

Détails

La pression d'homogénéisation est activée hydrauliquement, ce qui permet un contrôle entièrement automatique de la pression. La vanne d'homogénéisation à deux étages montre un assemblage hydraulique avec une vanne à clapet dans le premier étage et une vanne pilote dans le deuxième étage. Comme vous pouvez le constater, le bloc-cylindres de la machine MG120 est équipé de cinq pistons.



Pression en bar	Capacité en litres par heure	
	Vannes à bille	Soupapes sphériques
150	36,000	42,000
200	23,000	27,500
250	19,500	23,000
400	12,800	14,500

Les vannes sphériques sont d'exécution standard, très efficaces et peu bruyantes. Ces vannes sont à ressort et conviennent au traitement des produits modérément visqueux ou modérément abrasifs. **Les vannes à bille** : cette option est bien connue pour les produits abrasifs ou les fluides avec des parties solides dures.

