

**VPD140**

**VANNE A FERMETURE RAPIDE A DOUBLE OPERCULE BRONZE**



**SINCERT**



**Dimensions :** DN 3/8" à 4"  
**Raccordement :** Femelle - Femelle BSP  
**Température Mini :** - 10°C  
**Température Maxi :** + 110°C  
**Pression Maxi :** 16 Bars jusqu'au DN 2"  
**Caractéristiques :** Double opercule  
Passage intégral  
Fermeture rapide

**Matière :** Bronze

## VANNE A FERMETURE RAPIDE A DOUBLE OPERCULE BRONZE

### CARACTERISTIQUES :

- Passage intégral
- Double opercule
- Fermeture rapide
- Femelle / Femelle

### UTILISATION :

- Fluides courants compatibles
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 110°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN 2" et 10 bars au delà

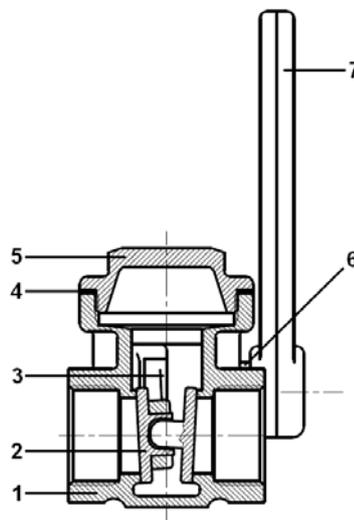
### COEFFICIENT DE DEBIT Kvs ( M3 / h ) :

DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
Kvs ( m3/h )	10	17	41	68	123	198	290	520	850	1350

### GAMME :

- Taraudé femelle cylindrique BSP du DN 3/8" au 4" Ref. 140

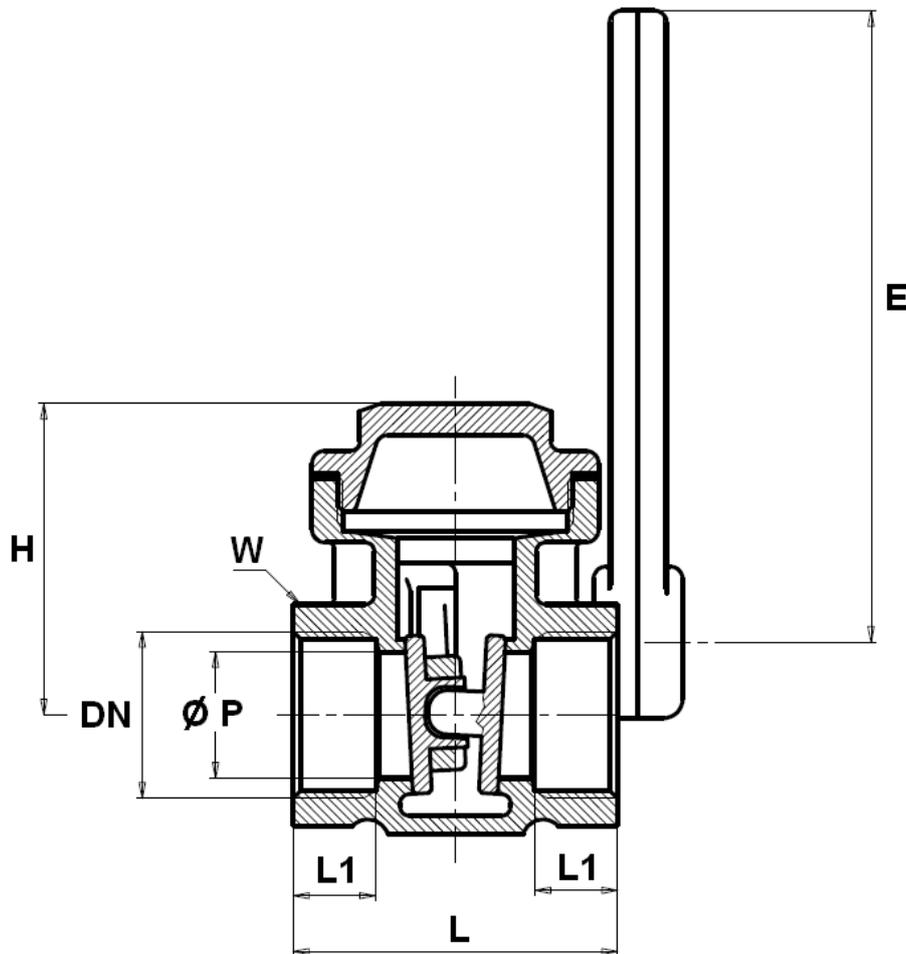
### NOMENCLATURE:



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Bronze
2	Opercule	Laiton CW 617N suivant EN 12165
3	Tige	Laiton CW614N suivant EN 12164
4	Joint chapeau	Fibres
5	Chapeau	Laiton CW 617N suivant EN 12165
6	Joint d'axe	PTFE
7	Levier	Aluminium

## VANNE A FERMETURE RAPIDE A DOUBLE OPERCULE BRONZE

**DIMENSIONS ( en mm ) :**



REF.	DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
140	Ø P	15	15	20	25	32	37	47	58	72	92
	L	44	46	51	57	61	67	77	86	91	102
	L1	11	13	14	16	17	19	20	20	21	24
	H	40	40	48	55	62	68	81	108	121	148
	E	80	80	100	100	120	136	165	205	205	255
	W	24	27	35	41	51	57	69	87	99	125
	Poids (en Kg)	0.33	0.37	0.56	0.77	1	1.42	2.07	3.5	4.35	7.3

**VANNE A FERMETURE RAPIDE A DOUBLE OPERCULE BRONZE****NORMALISATIONS :**

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 :2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : Relève de l'article 3, § 3
- Taraudage femelle BSP cylindrique selon la norme UNI ISO 228/1

**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

**VANNE A FERMETURE RAPIDE A DOUBLE OPERCULE BRONZE****INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE****REGLES GENERALES :**

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

**INSTRUCTIONS DE MONTAGE :**

- Avant la mise en place des robinets, les tuyauteries doivent être nettoyées soigneusement afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudures et copeaux métalliques) qui pourraient encombrer les tuyauteries et endommager les portées d'étanchéité des robinets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval ( un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur la robinetterie).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, la robinetterie n'absorbera les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet.
- L'étanchéité des raccordements taraudés doit se faire avec des produits compatibles aux conditions de service.
- Ne jamais serrer le corps des robinets dans un étau.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leur support définitif. Ceci afin d'éviter des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés pour éviter en fonctionnement toutes surcharges sur la robinetterie.
- Des éléments de compensation de dilatation doivent être mis en place afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet dues aux variations dimensionnelles résultantes des changements de température.
- Lors de la fermeture des robinets ne jamais utiliser d'outil augmentant le couple exercé sur les volants (clé à volant ou rallonge).
- Les fluides transportés doivent être exempts de particules solides pouvant endommager les sièges et nuire à l'étanchéité.

**MAINTENANCE :**

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur la vanne, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.