

GALVAGEB BRILLANT

FONCTIONNALITE

Revêtement assurant une protection contre la rouille et la corrosion.

- Produit à très haute teneur en zinc, pour la protection des métaux ferreux, des alliages légers et des surfaces galvanisées endommagées.
- Résiste à de très hautes températures.
- Retouche de revêtements galvaniques altérés.
- Retouche après soudure sur métal galvanisé.
- Finition, aspect (tuyauteries, poteaux...).
- Remplacement de la galvanisation à chaud sur pièces filetés.
- Protection contre certains gaz et atmosphères corrosives.
- Bonne résistance à la corrosion.
- Conductibilité : en faible épaisseur, constitue une parfaite impression pour la soudure par points.
- Compatible avec tous les procédés de soudage, sauf argon.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect du film sec	Galvanisé homogène brillant
Pureté du zinc	99%
Pureté de l'aluminium	98%
Tenue à la température	de - 40°C à + 400°C
Temps de séchage hors poussière	15 à 20 min à 20°C
Mise en peinture	Peut être peint 24 heures après application

Mise en œuvre

Préparation

- Les surfaces à traiter doivent être propres, dégraissées et exemptes de rouille, peinture ou vernis.
- Procéder à un brossage, sablage ou grenailage si nécessaire.

Mode d'emploi

- Secouer vigoureusement l'aérosol tête en bas de manière à décoller la bille de l'amalgame de zinc.
- Pulvériser régulièrement à 20-30 cm de la surface à traiter en couches croisées.
- Il est conseillé de purger l'aérosol tête en bas après emploi pour éviter tout bouchage du gicleur.

Consommation

- Environ 3 m² pour l'aérosol de 650 ml.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Nettoyage du matériel

- Acétone, acétate d'éthyle, white spirit

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.