



## Joint

### Jaquette PTFE

#### Domaines d'utilisation *(Sous réserve de compatibilité fluide / pression / température)*

- Les joints à enveloppe PTFE ou joints «jaquette» sont utilisés sur les process corrosifs ou alimentaires, pour brides métalliques, en acier revêtu ou vitrifié (émail), en graphite, en verre ou en plastique.

#### Conception

L'inertie chimique de l'enveloppe en PTFE assure la protection contre la corrosion, l'âme en matériau souple confère au joint l'élasticité nécessaire.

#### Construction

- Enveloppe en PTFE ép. 0,5 mm, usiné 3 faces en U arrondi fermé intérieur
  - Ame en KLINGERSIL® C4430 ou KLINGERSIL® C8200, ép. 2 mm
- Autres formes et âmes sur demande.

#### Caractéristiques

- pH 0 à 14
- Température d'utilisation : - 60 °C à + 150 °C (220 °C avec âme en KGL PSM AS ou KGL MULTI AS)
- Pression suivant PN 10 / 16 / 25 / 40
- Application alimentaire (FDA).

#### Dimensions - Conditionnement

- **Joints normalisés** .....Dimensions suivant EN 1514-3  
DN 10 à 300 – PN 10 / 16 / 25 / 40  
Lot de 5 ou 10 joints suivant DN.
- **Joints non normalisés**.....Toutes dimensions.