

VANNE DE RÉGULATION PNEUMATIQUE 2 VOIES TYPE FLY

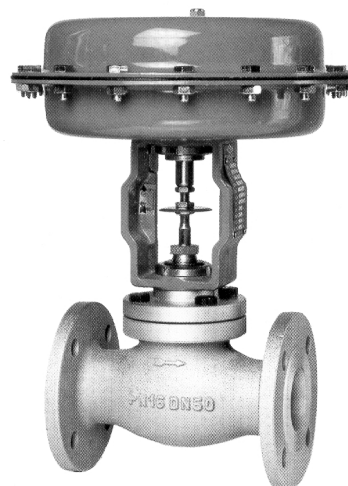
CARACTÉRISTIQUES

La vanne de régulation type FLY DN 15 à 100 est destinée au contrôle des fluides industriels tels que les liquides, les gaz et la vapeur. Le corps de la vanne est en fonte GS ou en acier avec un clapet égal pourcentage en inox équipé d'une portée d'étanchéité en PTFE-graphite. Le presse-étoupe à rattrapage automatique d'usure utilise des garnitures chevron en PTFE-GR. Le servomoteur pneumatique fabriqué en acier existe en plusieurs tailles suivant les différentielles de pression et peut recevoir un signal 3-15 ou 6-30 psi.

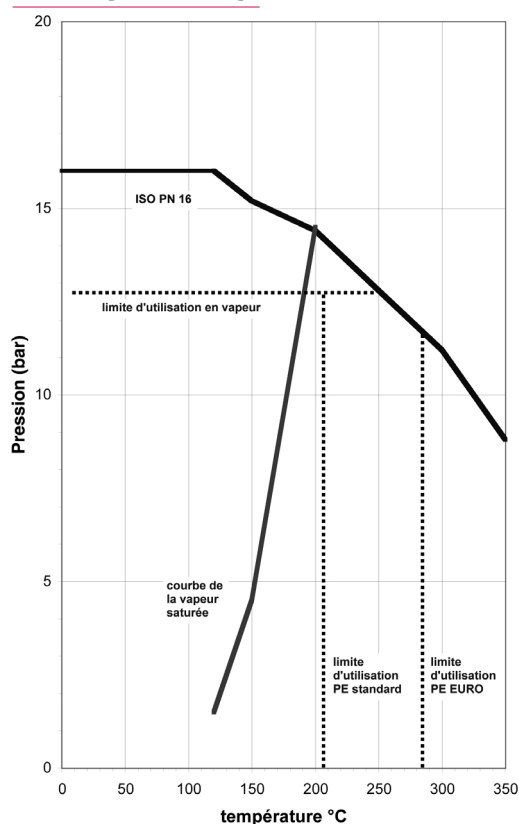
Forme du clapet : Parabolique

Ecoulement : Egal pourcentage

Etanchéité en ligne : PTFE-GR classe VI en standard



LIMITES D'EMPLOI



Vanne FLY

Corps fonte GS PN 16 : PS : 16 bar à 120°C / 13 bar à 200°C
 Corps acier A 216 WCB : PS : 40 bar à 120°C / 10 bar à 400°C
 Corps inox 316 L : PS : 40 bar à 120°C / 10 bar à 400°C

} limité à 180°C avec P.E. standard

Servomoteur pneumatique

Température ext. max. 60°C

Pmax. air servomoteur : 3 bar

MODÈLES DISPONIBLES

DN 15 à 100 corps fonte GS, acier ou inox à brides PN16 FMA ou OMA

RACCORDEMENT ALIMENTATION EN AIR

1/4" NPT

VALEURS DE Kvs (m³ / h) ET DP ADMISSIBLES

Pour une arrivée du fluide sous le clapet

Actionneur 3-15 psi alimentation 20 psi

Actionneur 0,2-1 bar alimentation 1,4 bar

Actionneur 6-30 psi alimentation 35 psi*

Actionneur 0,4-2 bar alimentation 2,4 bar*

*pour tout signal autre que 3-15 psi, le montage d'un positionneur est indispensable

POSITION F.M.A

DN	Kvs*	200	275	335	430
15	3,8	10			
		16			
20	5,1	10	16		
		16			
25	8,5	9	16		
		15			
32	13,7	2,5	8	16	
		4	16		
40	22,2		6	16	
			12		
50	36,7		3,5	10	16
			6	16	
65	62,4			4	6
				6	10
80	88			2,5	5
				4	8
100	128			1	2,5
				2	5

* valeur pour clapet standard égal %

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

Réf. : FT 3010

Rev. : 01

Page : 1/3

Date : 07/04

VANNE DE RÉGULATION PNEUMATIQUE 2 VOIES TYPE FLY

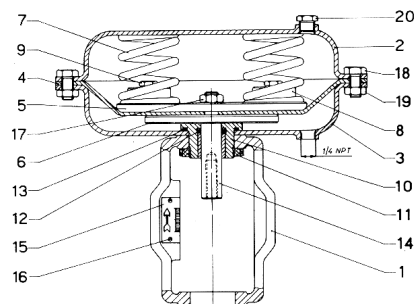
POSITION O.M.A

DN	Kvs*	200	275	335	430
15	3,8	16			
20	5,1	16			
25	8,5	12			
		16			
32	13,7	5	10	16	
		7,5	16		
40	22,2		8	16	
			16		
50	36,7		4	16	
			7		
65	62,4			5	8
				8	16
80	88			3,5	5
				7	10
100	128			1,5	2,5
				3	5

* valeur pour clapet standard égal %

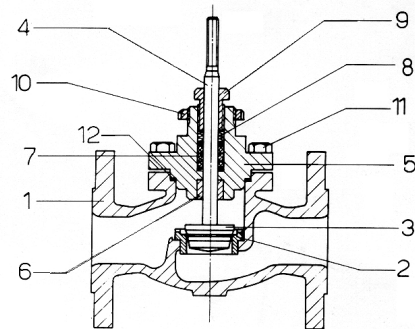
CONSTRUCTION

Servomoteur pneumatique



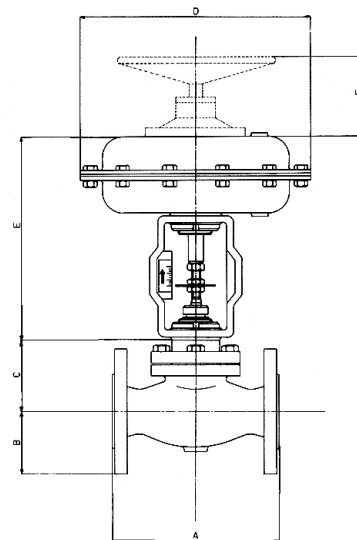
1	Arcade	Fonte
2	Capot supérieur	Acier
3	Capot inférieur	Acier
4	Membrane	EPDM renforcé
5	Plateau	Acier
6	Contre plateau	Acier
7	Ressorts	Acier
8	Guide ressorts	Acier
9	Vis	Inox
10	Guide	Acier
11	Bague de blocage	Acier
12	Joint d'étanchéité	EPDM
13	Joint d'étanchéité	EPDM
14	Tige	Acier inoxydable
15	Indicateur de course	Acier inoxydable
20	Bouchon-évent	Laiton

Vanne FLY



1	Corps	Fonte GS / Acier A216WCB / Inox 316L
2	Siège	Inox AISI 316
3	Clapet	Inox AISI 316 + insert PTFE-GR
4	Tige	Inox AISI 316
5	Chapeau	Fonte GS / Acier A216WCB / Inox 316L
6	Guide	AISI 430
7	Presse-étoupe	PTFE-GR
8	Ressort	Acier inoxydable
9	Fouloir PE	Laiton nickelé
10	Bague de blocage	Acier
11	Vis	Acier
12	Joint de corps	Graphite-inox

DIMENSIONS (mm) ET POIDS (kg)



Vanne FLY

DN	A	B	C
15	150	48	79
20	150	53	79
25	160	58	81
32	180	70	82
40	200	75	102
50	230	83	103
65	290	93	155
80	310	100	165
100	350	110	180

Servomoteur pneumatique

Type	D	E	F
200	200	238	100
275	275	243	100
335	335	300	120
430	430	334	120

VANNE DE RÉGULATION PNEUMATIQUE 2 VOIES TYPE FLY

OPTIONS

Modèle fonte GS PN 25
Positionneur pneumatique et électro-pneumatique
Commande manuelle de secours FMA ou OMA
Presse-étoupe EURO haute température 280°C
Servomoteur à colonnes
Servomoteur surdimensionné
Servomoteur électrique
Contacts fin de course
Filtre réducteur
Electrovanne de pilotage