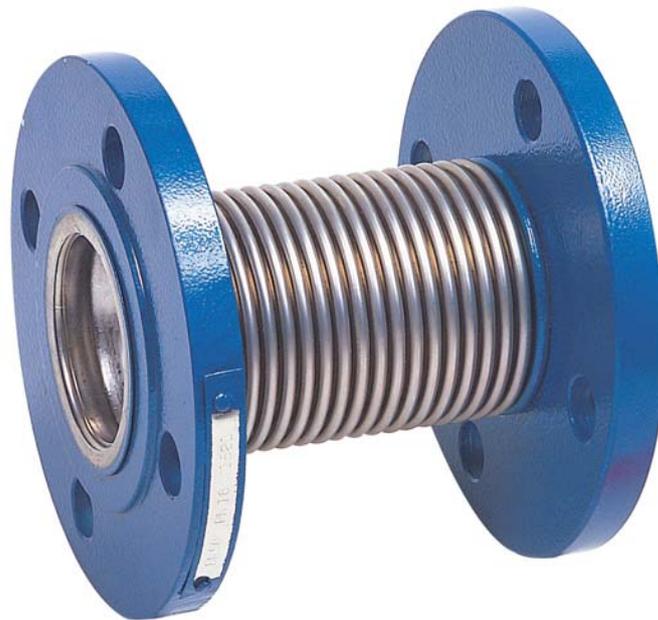


AV 1521

COMPENSATEUR DE DILATATION A SOUFFLET INOX A BRIDES



Dimensions : DN 25 à 250
Raccordement : A brides GN16
Température Mini : - 20°C
Température Maxi : + 300°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Dilatation axiale
Soufflets hydroformés
Chemise interne inox

Matière : Embouts acier

COMPENSATEUR DE DILATATION A SOUFFLET INOX A BRIDES

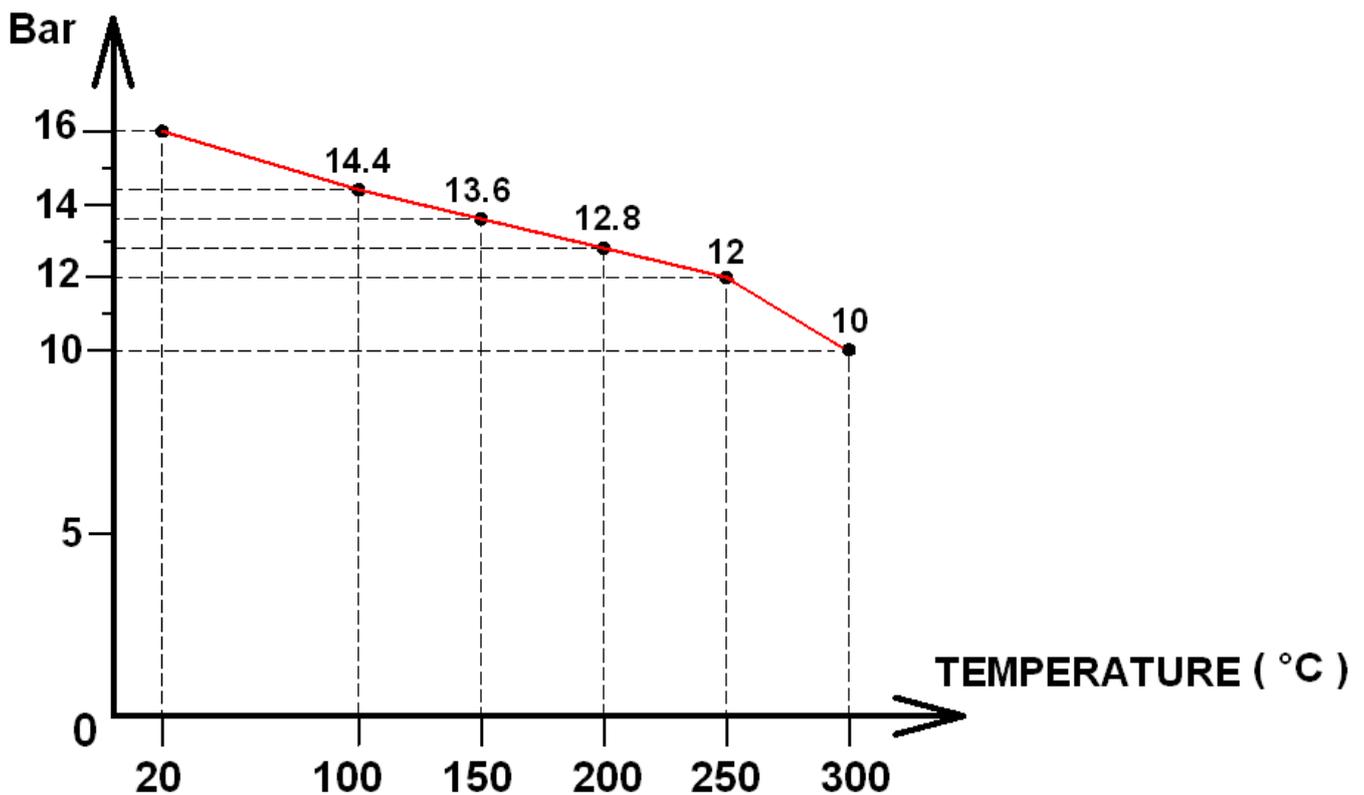
CARACTERISTIQUES :

- Dilatation axiale
- Respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche
- Soufflets hydroformés
- Chemise interne inox
- Brides acier GN16 R.F.

UTILISATION :

- Pour fluides courants compatibles
- Température mini admissible Ts : - 20°C
- Température maxi admissible Ts :+ 300°C
- Pression maxi admissible PN : 16 bars (voir courbe)
- Déplacement axial uniquement

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :

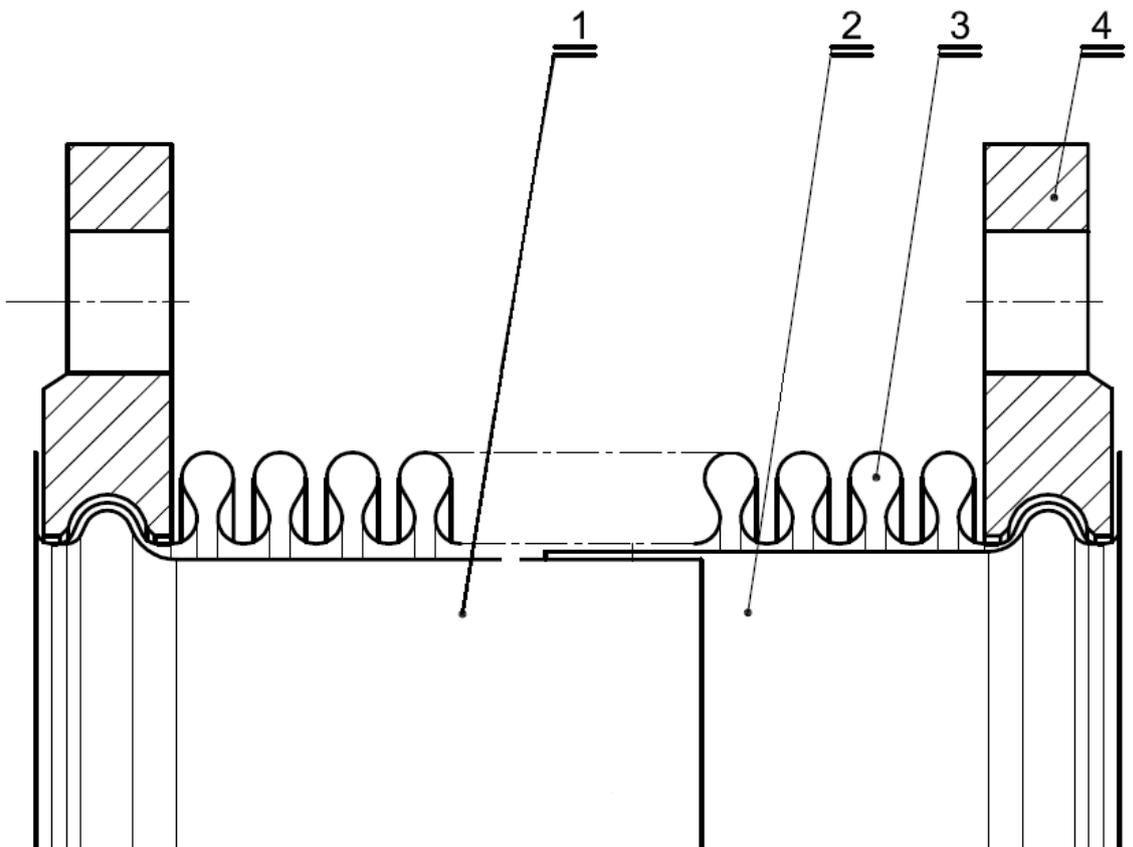


GAMME :

- A brides acier GN16 R.F. du DN25 au DN250

COMPENSATEUR DE DILATATION A SOUFFLET INOX A BRIDES

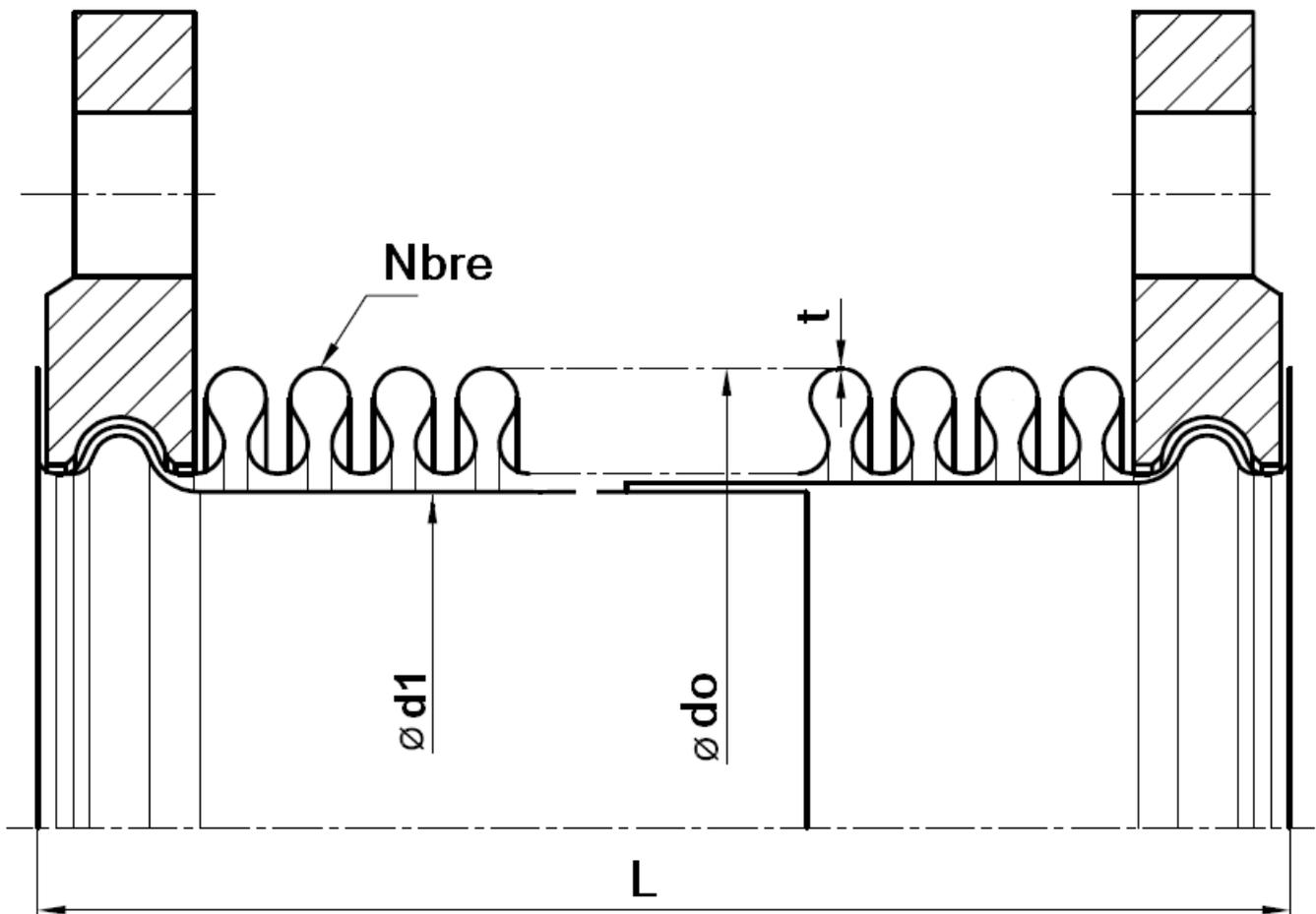
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Chemise interne	Inox 321
2	Chemise interne	Inox 321
3	Soufflet	Inox 321
4	Brides	Acier St 37.2

COMPENSATEUR DE DILATATION A SOUFFLET INOX A BRIDES

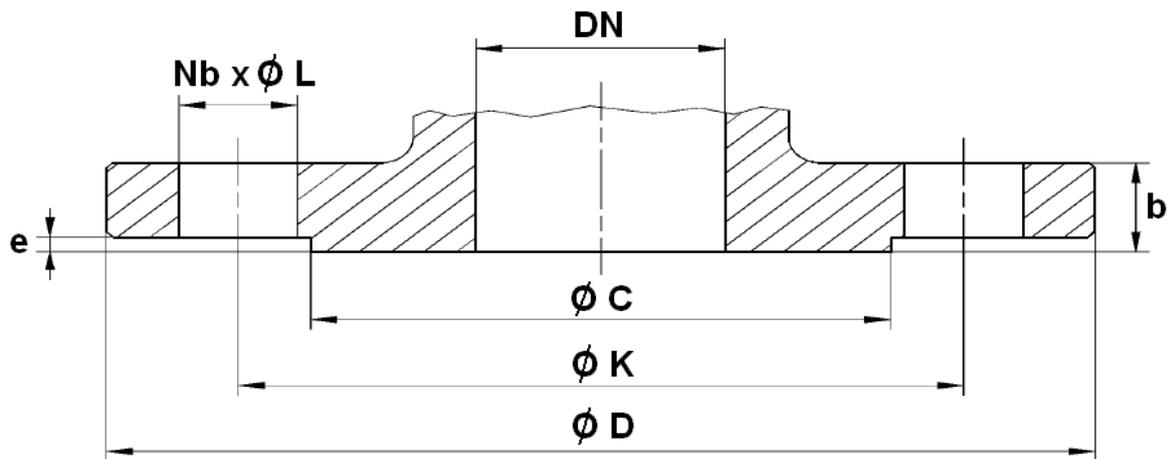
DIMENSIONS (en mm) :



Ref.	DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
1521	L	105	105	120	150	140	155	220	190	270	275	285
	Ø do	48.2	55.6	61	77	96	112	141	165	201	252	325.8
	Ø d1	32	36	41.4	53.5	70	78	103.5	127.3	156	207	256
	t	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.6	0.8	1
	Nbre Spires	17	17	17	20	16	15	20	16	20	16	14
	Poids (en Kg)	2.05	3.09	3.38	4.62	5.65	7.02	8.77	11.24	15.11	21.07	31

COMPENSATEUR DE DILATATION A SOUFFLET INOX A BRIDES

DIMENSIONS BRIDES (en mm) :



Ref.	DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
1521	Ø C	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	320
	Ø D	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405
	Ø K	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355
	Nb x Ø L	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 23	12 x 23	12 x 27
	b	16	16	16	18	18	20	20	22	22	24	26
	e	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	4

COMPENSATEUR DE DILATATION A SOUFFLET INOX A BRIDES

MOUVEMENTS (en mm) :

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Mouvement Axial	± 11	± 10	± 13	± 20	± 20	± 25	± 32	± 33	± 40	± 33	± 40

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0036
Catégorie de risque II
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-1 PN16

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

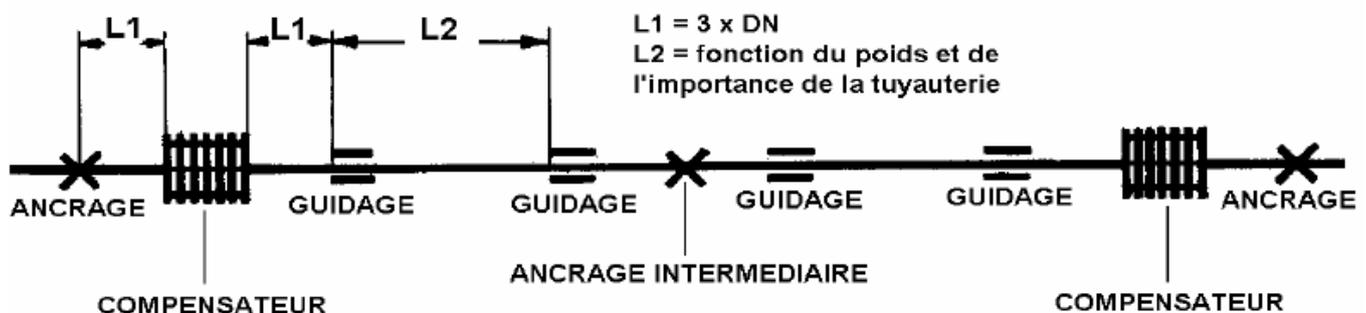
COMPENSATEUR DE DILATATION A SOUFFLET INOX A BRIDES

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le compensateur et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température).
- Vérifier attentivement que les compensateurs installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.
- Les compensateurs de dilatation axiale métalliques ne peuvent remplir leur fonction que dans la mesure où leur montage a été effectué correctement.
- Avant d'installer le compensateur, s'assurer qu'il n'a pas été endommagé par la manutention.
- Eviter tout choc sur le soufflet, ce qui pourrait l'endommager.
- Retirer tout corps étranger présent à l'intérieur ou sur l'extérieur du compensateur avant sa mise en place ainsi qu'après le montage.
- Ne jamais excéder la pression maxi admissible en test.
- Les compensateurs ne nécessitent aucune maintenance particulière, il est cependant recommandé de contrôler visuellement l'aspect général lors d'inspections de contrôle.
- Les compensateurs étant des pièces mobiles, sont donc soumis à l'usure. Il est donc impossible de donner une durée de vie car celle-ci est liée aux conditions d'utilisation (pression, température, fluide, cycle d'effort, etc ...).

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :



- Mettre en place des points d'ancrage à chaque extrémité de la tuyauterie, ces points d'ancrage sont calculés en fonction des forces engendrées. Un compensateur est un élément élastique dans une tuyauterie, ce qui supprime la rigidité de l'ensemble si aucun point d'ancrage n'est prévu ou si ceux-ci sont mal calculés. La force de pression résultant de la section du soufflet et de la pression de service, peut provoquer le déplacement de la tuyauterie, l'élongation du soufflet et peut aller jusqu'à la rupture.
- Installer un seul compensateur entre deux points d'ancrage, placer le compensateur à proximité du point d'ancrage avec un guidage tout de suite derrière le compensateur.
- Eviter toute torsion du compensateur et de la tuyauterie.
- S'assurer que les différents tronçons de tuyauterie sont parfaitement alignés.
- Dans le cas de compensateurs à souder, le soufflet doit être protégé contre les éclats de soudure.
- Dans le cas de compensateurs à brides, s'assurer de l'alignement parfait des trous recevant les boulons.
- Les compensateurs métalliques ont une chemise interne qui ne permettent qu'un déplacement axial.
- Respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche (coté ouvert de la chemise dans le sens d'écoulement du fluide).
- Si plusieurs compensateurs doivent être installés sur une section droite de tuyauterie, il est impératif de les séparer par des points d'ancrage intermédiaires (voir schéma ci dessus).