

Description

Le purgeur à flotteur inversé ouvert est reconnu comme étant le plus fiable du marché. Il permet de purger de façon optimale pratiquement tous les types d'équipements à vapeur. Son mécanisme unique, placé à l'intérieur d'une pièce de fonderie très résistante, offre les meilleures performances. Parce qu'ils fonctionnent de manière efficace et durable, les flotteurs inversés Armstrong garantissent des économies d'énergie et une réduction des coûts de remplacement et de main-d'œuvre. Tous les purgeurs Armstrong à flotteur inversé ouvert en fonte sont facilement réparables pour des économies d'entretien encore plus importantes.

Le mécanisme à levier libre démultiplie le poids du flotteur et permet d'ouvrir le clapet en réaction à la pression. Ce système fonctionne sans axes ni point fixes susceptibles d'engendrer usure et frottement.

L'orifice d'évacuation étant situé au sommet du purgeur, les impuretés ne peuvent pas s'y accumuler. Les sédiments sont maintenus en suspension jusqu'au moment où ils sont éjectés avec le condensat ; cette action de purge débute lorsque le flotteur s'enfonce, tirant la bille du clapet hors de son siège.

L'orifice d'évacuation est entouré d'un joint d'eau qui empêche les pertes de vapeur vive. Une purge automatique de l'air est assurée par un orifice dans le flotteur. Cet orifice assure l'évacuation en continu de l'air et du CO₂ à la température de la vapeur.

Les purgeurs F.I.O. captent le condensat en continu; bien que l'évacuation soit intermittente, il n'y a pas de rétention de condensat. Ces purgeurs résistent également aux coups de bélier.

Raccordements

À brides intégrées EN1092-2 PN25

Conditions maximales d'utilisation

Pression maximale admissible : 17 bar à 232 °C
Pression maximale de service : 17 bar
Contre-pression maximale : 99 % de la pression d'entrée

Matériaux

Corps : ASTM A395 Gr.60-40-18
Pièces internes : Acier inoxydable 304
Soupape et siège : Acier inoxydable type 17-4PH H900
Filtre : Acier inoxydable 304

Options

- Clapet anti-retour interne en acier inoxydable (CV)
- Flotteur à évent thermique (T)
- Large orifice d'évacuation (LV)
- Tige autonettoyante (BVSU)

Spécification

Purgeur de vapeur à flotteur inversé ouvert, type ... en fonte ductile, filtre intégré, évacuation continue de l'air à la température de la vapeur, équipement mobile en acier inoxydable et orifice d'évacuation placé au sommet du purgeur. Pression différentielle maximale admissible = 99 % de la pression d'entrée.

Comment commander ?

Fournissez les indications suivantes :

- Numéro du modèle
- Diamètre et type de raccordement
- Pression maximale de service ou taille de l'orifice
- Toute autre option requise

Tableau 88-1 Série 680F – Purgeurs à entrée et sortie latérales, filtre intégré (dimensions en mm)

Ajoutez le suffixe « CV » au numéro de modèle pour un clapet de retenue incorporé et « T » pour un flotteur à évent thermique.

Modèle	681F	682F	683F
Diamètre de raccordement	15 – 20 – 25	15 – 20 – 25	20 – 25 – 32
Bouchon de test	1/4"	1/2"	3/4"
« A » (face-à-face)	95,2	143	178
« B » (hauteur)	179	244	314
« C » (déport) C	113	146	187
« L » face-à-face (À brides intégrées EN1092-2 PN25)	150 – 150 – 160	230	260
Nombre de boulons	6	6	6
Masse en kg	3,8 – 4,1 – 4,5	9 – 10 – 10,5	22,5 – 23,5 – 24

Tous les modèles sont conformes à l'Article 3.3 de la Directive 97/23/EC.

Série 680F – Purgeurs à flotteur inversé ouvert

Fonte ductile pour installation horizontale, filtre intégré
Pressions jusqu'à 17 bar...Débits jusqu'à 2 000 kg/h



Tableau 89-1 Débit du modèle 681F

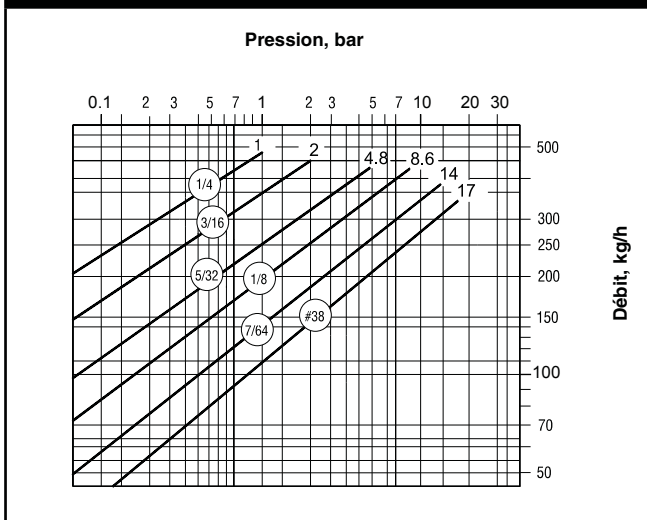


Tableau 89-2 Débit du modèle 682F

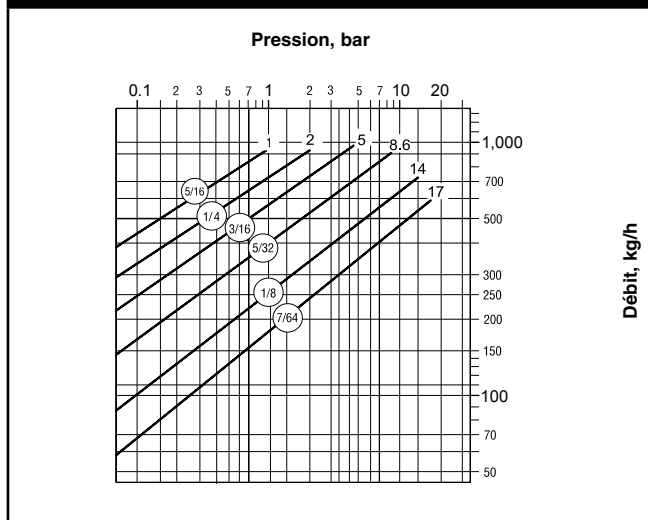
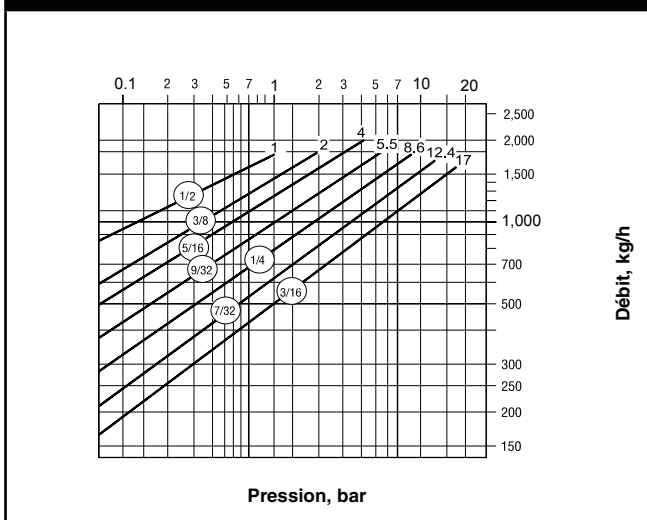


Tableau 89-3 Débit du modèle 683F



Purgeurs et Equipements
de traçage vapeur

Toutes les dimensions et tous les poids sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au schéma certifié.
Les modèles et les matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.