

DETENDEURS AUTOMOTEURS TYPES DRP 16 ET 40

GENERALITES

Les modèles RP16 et RP40 sont des détendeurs automoteurs à action directe et proportionnelle. De conception robuste, ces détendeurs sont destinés à des applications industrielles telles que les postes de détente vapeur, air, eau et tous fluides compatibles. Le réglage de la pression aval se fait par manœuvre sur le ressort. Le servomoteur doit être raccordé à la pression aval par le kit adapté.

MODELES DISPONIBLES

DN 15 à DN 100

Corps fonte GS, raccordement à brides PN16

Corps acier et inox, raccordement à brides PN40

LIMITES D'EMPLOI

Modèle fonte :

Vapeur : 13 bar / 200°C

Eau : 16 bar / 120°C

Modèles acier et inox:

Vapeur : 20 bar / 215°C

Eau : 20 bar / 120°C

Température ext. 60°C



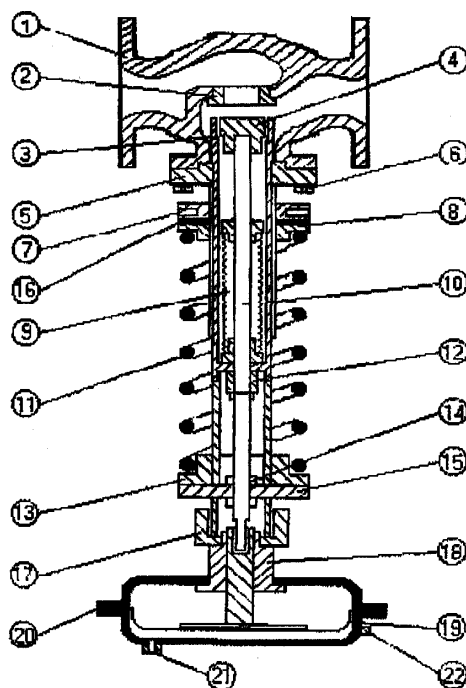
PLAGES DE DETENTE

D20	D10	D8	D6	D4	D3	D1
8-20 bar	1-10 bar	1,2-6 bar	2-10 bar	1-4 bar	0,1-1 bar	0,2-1,5 bar

VALEURS DE KVs (m³/h)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
KVs	2	3,5	5	9	12	22	31	49	77

DETENDEURS AUTOMOTEURS TYPES DRP 16 ET 40



CONSTRUCTION

Item	Fonte GS	Acier	Acier inoxydable
1 Corps	GGG40.3	A216 WCB	A 351 CF8M
2 Siège	AISI 316	AISI 316	AISI 316
3 Chapeau	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
4 Clapet	AISI 316	AISI 316	AISI 316
5 Bride	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
6 Ecrus	Acier	Acier	Acier
7 Bague de réglage	Bronze	Bronze	Bronze
8 Guide	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
9 Soufflet	AISI 316	AISI 316	AISI 316
10 Tige	AISI 316	AISI 316	AISI 316
11 Ressort	Acier	Acier	Acier
12 Erou	Acier	Acier	Acier
13 Support	Acier	Acier	Acier
14 Erou	Acier	Acier	Acier
15 Bride	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
16 Entretoise	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
17 Raccord	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
18 Support	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
19 Membrane	EPDM renforcé	EPDM renforcé	EPDM renforcé
20 Servomoteur	Acier	Acier	Acier
22 Ecrus	Acier	Acier	Acier

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

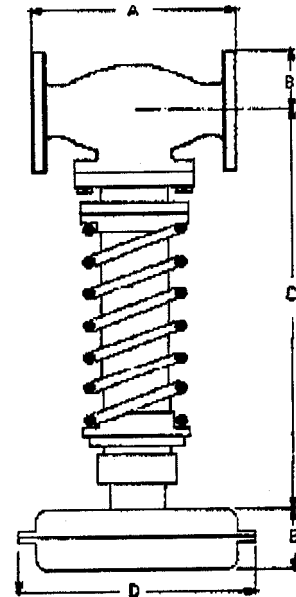
DETENDEURS AUTOMOTEURS TYPES DRP 16 ET 40

DIMENSIONS (mm)

DN	A	B	C
15	150	48	480
20	150	53	490
25	160	58	495
32	180	70	505
40	200	75	525
50	230	83	555
65	290	93	570
80	310	100	635
100	350	110	650

Servomoteurs

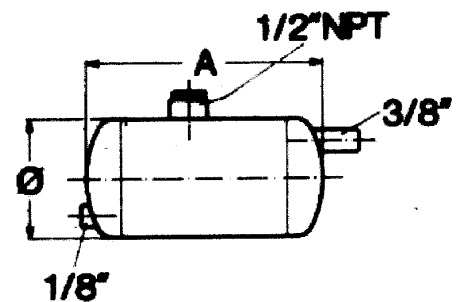
Taille	D20	D10	D8	D6	D4	D3	D1
D	136	136	-	160	180	-	270
E	91	91	-	58	70	-	75
Pot	BCS-1			BCS-2			



KIT DE RACCORDEMENT

Kit de raccordement pour la vapeur : pot de condensation à placer entre le piquage aval et le servomoteur. Permet de protéger la membrane du servomoteur par un joint d'eau.

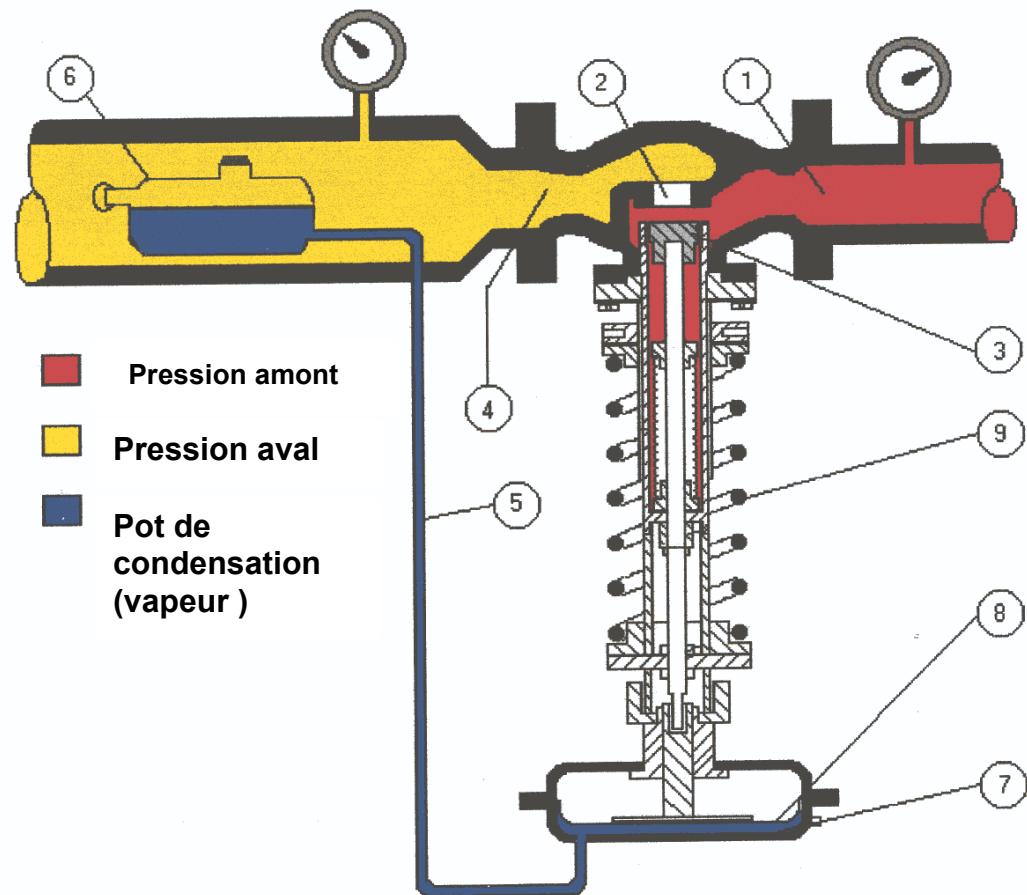
Type	A	Ø	Racc.
BCS-1	130	110	3/8"
BCS-2	165	155	1/2"



SELECTION DU SERVOMOTEUR

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
8-20 bar	D 20							D 10	
1-10 bar	D 10							D 6	
1,2-6 bar	D 8							D 4	
2-10 bar					D 6				
1-4 bar					D 4				
0,1-1 bar					D 3				
0,2-1,5 bar					D 1				

DETENDEURS AUTOMOTEURS TYPES DRP 16 ET 40



- Pression amont
- Pression aval
- Pot de condensation (vapeur)

INSTALLATION ET REGLAGE

Le détendeur doit être monté sur une tuyauterie horizontale en respectant la flèche indiquée sur le corps.

Pour les fluides de température inférieure à 100°C, le servomoteur peut être monté avec position au dessus du corps. Pour les fluides de température supérieure, installer le détendeur avec servomoteur tête en bas, pot de condensation et joint d'eau tel qu'indiqué sur le schéma ci-dessus.

Monter d'abord le détendeur sur la tuyauterie en respectant le sens de la flèche.

Installation du pot de condensation

Si vous devez installer un pot de condensation, procéder comme suit : réaliser un piquage 3/8" ou 1/2" sur la tuyauterie aval. Raccorder ensuite à ce piquage le pot de condensation par un tube approprié comme indiqué sur le schéma ci-dessus. Raccorder alors le point bas du pot au piquage sur le servomoteur. Ouvrir le bouchon du pot de purge et remplir d'eau. Ne pas dépasser le niveau bas du piquage sur la tuyauterie aval. Utiliser les bouchons de purge présents sur le servomoteur pour éliminer l'air.

DETENDEURS AUTOMOTEURS TYPES DRP 16 ET 40

Réglage de la pression aval

Cette opération ne peut être réalisée qu'une fois l'installation terminée. Ouvrir la vanne d'isolement amont et relever la pression aval en l'aide d'un manomètre. Manoeuvrer la bague de réglage repère 7 à l'aide de la tige fournie avec le détendeur jusqu'à obtenir la pression souhaitée.

Entretien

Ce détendeur est un appareil sans entretien. Cependant, il est préférable de prévoir une visite de vérification périodique tous les 12 à 18 mois afin de contrôler l'état des parties internes. Avant tout démontage, fermer les vannes d'isolement amont et aval, détendre le ressort de réglage et dépressuriser l'installation. Sur des fluides chauds, attendre le refroidissement de l'installation à température ambiante. Déposer ensuite le détendeur. Lors de la vérification, contrôler plus particulièrement l'état du siège et du clapet.

Pièces de rechange

Repères	Description	Codes
4	Clapet + joint de corps	Nous consulter
9 + 10	Ensemble tige + soufflet + joints de corps	-
11	Ressort	-
19	Membrane de servomoteur	-
20	Servomoteur complet	-