

# Manomètre à tube manométrique Type 212.20, série industrie

WIKA fiche technique PM 02.01



## Applications

- Manomètre industriel en exécution renforcée, conçu en conformité avec les exigences de sécurité opérationnelle selon EN 837-1
- Manomètre robuste pour la construction d'installations industrielles et l'industrie du bâtiment
- Pour fluides gazeux et liquides, non visqueux, non cristallisants et n'attaquant pas les pièces en alliage de cuivre
- Utilisé pour la technologie du froid

## Particularités

- Longue durée de vie, robuste
- Économique et fiable
- Possibilité d'assemblage avec les séparateurs WIKA
- Agrément German Lloyd et Gost
- Echelles de mesure jusqu'à 0 ... 600 bar

## Description

### Design

EN 837-1

### Diamètre en mm

100, 160

### Classe de précision

1,0

### Echelles de mesure

0 ... 0,6 à 0 ... 600 bar

ou toutes les étendues équivalentes pour le vide et le vide-pression

### Plages d'utilisation

Charge statique : fin d'échelle

Charge dynamique : 0,9 de fin d'échelle

Momentanément : 1,3 de fin d'échelle

### Température admissible

Ambiante: -40 ... +60 °C

Médium: +80 °C maximale

### Comportement en température

Au cas où la température du système de mesure dévie de la température de référence (+20 °C) : max.  $\pm 0,4 \%$ /10 K de la valeur de pleine échelle

### Indice de protection

IP 54 selon EN 60529 / IEC 529



Manomètre à tube manométrique type 212.20

## Version standard

### Raccord process

Alliage de cuivre,  
Raccord vertical ou arrière excentré  
G ½ B (mâle), surplat de 22 mm

### Élément de mesure

< 100 bar: Alliage de cuivre, type C  
≥ 100 bar : acier inox 316L, en forme hélicoïdale

### Mouvement de mesure

Alliage de cuivre, pièces d'usure en maillechort

### Cadran

Aluminium, blanc, graduation et chiffres noirs

### Aiguille

Aluminium, noir

### Boîtier

Acier inox

### Voyant

Verre d'instrumentation

### Lunette

Lunette baïonnette en acier inox

## Versions spéciales

### Pour installations frigorifiques

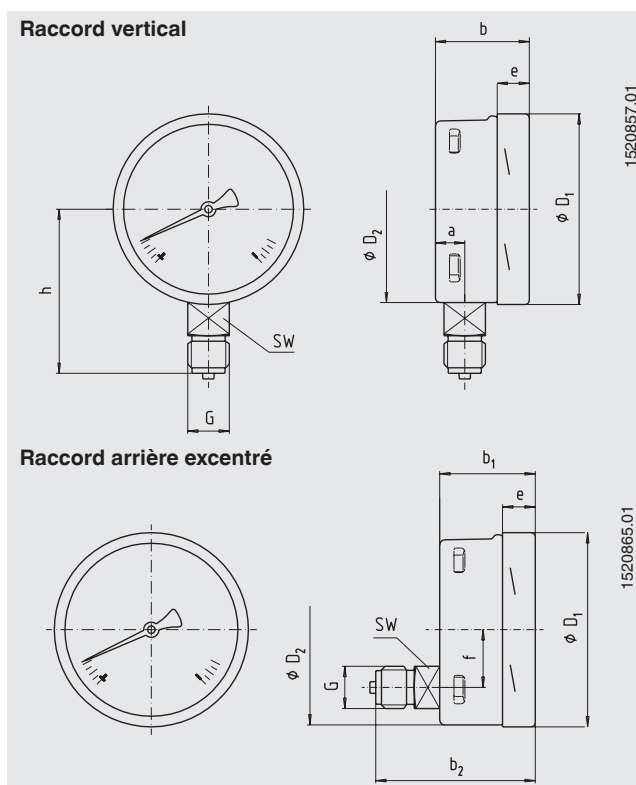
Diaml. 100 : avec échelles de température en °C pour fluides frigorigènes  
tels que : R 744, R 764, R 40, R 22 ou R 134a

## Options

- Autre raccord process
- Diam. 100: remplissage de liquide (type 213.53, fiche technique PM 02.12)
- Diam. 160: remplissage de liquide (type 233.50, fiche technique PM 02.02)
- Pour température de fluide augmentée jusqu' à 100 °C, soudure à l'étain
- Pour température de fluide augmentée jusqu' à 200 °C (fiche technique PM 02.02)
- Colletette avant, acier inox
- Colletette arrière, acier inox, poli
- Lunette triangulaire, acier inox poli, avec étrier de fixation
- Manomètre avec contacts électriques, voir type PGS21.1x0, fiche technique PV 22.01

## Dimensions en mm

### Version standard



NS	Dimensions en mm											Poids en kg
	a	b	b1	b2	D1	D2	e	f	G	h ± 1	SW	
100	15,5	49,5	49,5	83	101	100	17,5	30	G ½ B	87	22	0,60
160	15,5	49,5	49,5 <sup>1)</sup>	83 <sup>1)</sup>	161	160	17,5	50	G ½ B	118	22	1,10

Raccord process selon EN 837-1 / 7.3

1) Dimension augmentée de 16 mm pour les étendues de mesure ≥ 100 bar

### Informations de commande

Type / Diamètre / Étendue de mesure / Type et position du raccord / Options

© 2002 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, all rights reserved.

Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.